?s pn=jp 60076619 S3 1 PN=JP 60076619 ?t s3/3,ab/all

3/3,AB/1
DIALOG(R)File 345:Inpadoc/Fam.& Legal Stat.
(c) 1999 European Patent Office. All rts. reserv.

5043889

Basic Patent (No, Kind, Date): JP 60076619 A2 850501 <No. of Patents: 001> APPARATUS FOR DIAGNOSING RESPONSE ABNORMALITY OF DETECTOR (English)

Patent Assignee: MITSUBISHI HEAVY IND LTD

Author (Inventor): OKAMACHI MASAO

IPC: *G01D-021/00;

JAPIO Reference No: *090217P000055;

Language of Document: Japanese

Patent Family:

Patent No Kind Date Applic No Kind Date

JP 60076619 A2 850501 JP 83184743 A 831003 (BASIC)

Priority Data (No, Kind, Date):

JP 83184743 A 831003

ABSTRACT

PURPOSE: To diagnose the response abnormality highly accurately at an early stage, by compensating for the time series data of the output noise of a sensor, which detects processes, by the delay characteristic of process fluctuation.

CONSTITUTION: The output signal of a sensor stores response time and impulse data of the sensor at the normal time in 21 and 160 through an isolator 7, a bandpass filter 8, an amplifier 9, and a switch 10. Meanwhile, signals from the switch 10 are repeatedly stored in a data storage 13 through an AD converter 12 until the required number of data is obtained. The self-covariance function of the sensor at the normal time is obtained by an element 120. Time series data is applied to a regression model by 130. Then the impulse response 140 is obtained. The impulse characteristic of the process is estimated by using the data of the 160 and 15 is obtained and applied to a regression model 16. Impulse response 17 is obtained and impulse response 110 of the sensor is estimated. Indicial response 18 is obtained, response 19 of the sensor is obtained, and abnormality is judged 20. The warning 22 is generated.

⑩ 日本国特許庁(JP)

'⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60 - 76619

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)5月1日

G 01 D 21/00

6781-2F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全8頁)

9発明の名称 検出器応答異常診断装置

②特 願 昭58-184743

20出 願 昭58(1983)10月3日

砂発明者 岡町 正雄

高砂市荒井町新浜2丁目1番1号 三菱重工業株式会社高

砂研究所内

⑪出 願 人 三菱重工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番1号

⑩復代理人 弁理士 鈴江 武彦 外2名

明 細 智

1. 発明の名称

検出器応答異常診断装置

2. 特許請求の範囲

プロセスを検出するセンサと、このセンサに より検出された信号から診断に必要な信号を診 断装置に取り込む手段と、予め上記センサの正 常時の応答時間データおよびインパルス応答デ ータをそれぞれデイジタル形式にて格納する手 段と、診断時のセンサ出力ノイズ時系列データ を A/D 変換してアイジタル形式にて格納する手 段と、上記センサ出力ノイズ時系列データから 得られるセンサとプロセスの両特性を含むイン パルス応答と上記プロセスのインパルス応答よ りセンサのみのインパルス応答を時系列で取り 出す手段と、この手段により取り出された時系 列のセンサのみのインパルス応答データを用い てセンサ自身の応答時間を推定する手段とを具 備し、上記センサ出力ノイメ時系列アータを時 間領域でプロセスゆらぎのもつ遅れ特性を補償

することによりセンサの応答異常を診断するよ うにしてなることを特徴とする検出器応答異常 診断装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は検出器応答異常診断装置に係り、特に原子力発電プラントや火力発電プラント等に適用し得る検出器応答異常診断装置に関する。

第1図においてプロセス1(例えば温度、流

量、圧力、水位等)をセンサ2で検出する。との値は信号伝送路3(不要なセンサもある)を介し4の信号発信器及び信号処理装置によつて、検出した物理量の信号に対応した電気信号となり、信号伝送路5を通つて6のセンサ信号取出点に至る。

烱モアルにあてはめる。そして上記阅数とFPEC (Final Prediction Error Criteria)又は A 1 C (Akaike Information Criteria)等を 用いて永適次数と係数値を求める。

$$x(t) = \sum_{i=1}^{M} a_i \cdot x(t-i dt) + n(t) \qquad \cdots (2)$$

M:回帰モデル最適次数

a」:回帰モアル係数

n:ホワイトノイズ

次に(2)式の回帰モデルの係数 a j (i = 1 ~ M) を用いてセンサのインパルス応答を 1 7 で推定する。

インパルス応答より』8でインデイシャル応答 を計算する。

$$C_{xx}(\xi) = \frac{1}{T} \int_0^T x(t) \cdot x(t-\xi) dt$$

$$= \frac{1}{K_1 \cdot dt} \sum_{i=0}^{K_1-1} x(i dt) \cdot x(i dt-\xi) dt \cdots (i)$$

との値を用いて16でノイズ時系列アータを回

$$S_{pt}(t) = \sum_{j=1}^{K_{pt}} h_{ps}(t-j \Delta t) \Delta t$$
 … (4) S_{pt} : インデイシャル応答、 $S_{nt}(0) = 0.0$

19で(4)式の整定値の63.2%に選する時間を 診断時センサの応答時間でと定義しこの値を求 める。

2 0 では(5)式が成立するか否かを判断し、(5)式が成立する場合にはセンサの応答時間が正常値より遅れていると考えて、22 で「センサ応答異常」の瞀報を発すると同時に(6)式で示す正常時応答時間との比率の値を出力する。

もし(5)式の条件が成立しなければセンサ応答は 正常と判断され、次の時刻において再度データ を入力しセンサを診断することをくり返す。

特問昭60-76619(3)。

以上の解析ではセンサに入力するのとという。では、カーとのなど、からが特性はホワイトとのでは、からがないないが、インカーのでは、からがないないが、インカーのでは、からがないが、インカーをは、からがないが、インカーをは、からが、インカーをは、からが、インカーをは、からが、インカーをは、からが、インカーをは、からが、インカーをは、からが、インカーをは、からが、インカーをは、からが、たいのが、は、からに、ないのでは、からに、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのでは、ないのには、

本発明は上記の事情に鑑みて投案されたもので、その目的とするところは、原子力発電プラントや火力発電プラント等の信頼性及び安全性向上のため、選転操作の要である制御・保護系統の信号源すなわち検出器(センサ)の応答性異常を高精度且つ早期に診断し得る検出器応答異常診断装置を提供するにある。

本発明による検出器応答異常診断装置はプロ

セスを検出するセンサと、このセンサにより検 出された個号から診断に必要な個号を診断装置 に取り込む手段と、予め上記センサの正常時の 応各時間データおよびインパルス応答データを それぞれデイジタル形式にて格納する手段と、 診断時のセンサ出力ノイズ時系列データを A/D 変換してデイジタル形式にて格納する手段と、 上記センサ出力ノイズ時系列データから得られ るセンサとプロセスの両特性を含むインパルス 応答と上記プロセスのインパルス応答よりセン サのみのインパルス応答を時系列で取り出す手 段と、この手段により取り出された時系列のセ ンサのみのインパルス応答アータを用いてセン サ自身の応答時間を推定する手段とを具備し、 上記センサ出力ノイズ時系列データを時間領域 でプロセスゆらきのもつ遅れ特性を補償すると とによりセンサの応答異常を診断するようにし てなることを特徴とし、センサ出力ノイズ時系 列データを周波数領域に変換することなく、時 間領域でプロセスゆらぎのもつ遅れ特性を補償

し、真のセンサ応答時間を得るようにしたもの である。

本発明の一実施例を添付図面を参照して詳細に説明する。

第2図は本発明の一実施例の構成を示す図、 第3図(M)(B) はそれぞれ本発明の一実施例におけるプロセスとセンサおよび計測データ間の関係 を示す図である。

第2図において、7はアイソレータ、8はパンドパスフイルタ、9はアンプ、1.0はスイッチ、11は信号、12は A/D 変換器、13はデータの格納、14,20、100は判断、15~19,120~150は計算処理、21はセンサ正常時応答時間データ入力および格納、22はセンサ応答異常警報および応答時間の正常値との比率出力、160はセンサ正常時インパルス応答データ入力および格納である。

第2図に示す診断装置は、アイソレータ1の 入力側に、例えば第1図におけるアイソレータ 1の入力側に接続されたプロセス1、センサ2、 信号伝送路3、信号発信器および信号処理装置4、信号伝送路5 およびセンサ信号取出点6 と同一のものがそれぞれ接続されるものであるが、これらのものについては第1 図について説明したものと同一であるから、その説明を省略する。

第2図にかている。 かまさい のの、アナータのでは、ドルターのの、アナータのでは、ドルターののでは、ドルターののでは、ドルターののでは、ドルターのでは、ドルターのでは、ドルターのでは、ドルターのでは、ドルターのでは、「は、アルターのでは、「は、アルターのでは、「は、アルターのでは、「は、アルターのでは、「は、アルターのでは、「は、アルターのでは、「は、アルダーのでは、アルダーのでは、「は、アルダーのでは、アルダーのでは、アルターのでは、アルスをは

上記本発明の一実施例の作用について説明す

る。

第2図において各要素は下記の作用をする。 第2図の各要素中の7~22の機能はそれぞれ 第1図における各要素7~22と全く同様であ る。また第2図の各要素中の120~150の 機能もそれぞれ第1図における各要素15~ 110と同一の機能を持つが使用するデータが 異なつている。

ンパルス応答アータ b (t) をデイジタル形式でゼ れぞれ 2 1 および 1 6 0 に入力し格納しておく。

A/D 変換器 1 2 以降の処理は大きく2 つのフェーズに分けられる。第 1 のフェーズ 常に動する。第 1 のフェーズ 常に動いている時のセンサ出力信号を取扱う。まず A/D 変換 1 2 で A/D 変換し、必要なデータを格納する。とれを x°(1 dt), 1 = 1 ~ Nとなるまでくりかえして 1 3 にデイジタアータを格納する。とれを x°(1 dt), 1 = 1 ~ Nと表わす。 dt はサンプリング時間ではこまやと表わす。 dt はサンプリング時間では正常時 ンサ出力の自己共分散 関数を求める。

$$C_{X^{0}X^{0}}(\xi) = \frac{1}{T} \int_{0}^{T} x^{0}(t) \cdot x^{0}(t - \xi) \cdot dt$$

$$= \frac{1}{K_{1} \cdot dt} \sum_{i=1}^{K_{1}-1} x^{0}(i dt) \cdot x^{0}(i dt - \xi) dt \cdots (7)$$

130では x*(14t)の時系列データを回帰モデルにあてはめる。その最適次数の決定及び係数値は(7)式を用いて求める。次数の決定法は従来

のものと同様の方法で行う。

$$x^{\circ}(t) = \sum_{j=1}^{M_{0}} a_{j}^{\circ} \cdot x^{\circ}(t-idt) + m(t) \cdots (8)$$

$$a_{j}^{\circ} : 回帰モデル係数$$

Mo:最適次数

m(t): ホワイトノイズ

次に(8)式の係数を用いて1 4 0 でインパルス応答を求める。

$$h_{ps}^{0}(t) = \sum_{i=3}^{M_{0}} a_{i}^{0} \cdot h_{ps}^{0}(t-i \Delta t) \cdots (9)$$

との応答にはプロセスの特性及びセンサ正常特性の両者が含まれるため150では160のデータを用いてプロセスのインパルス特性を推定する。

$$h_{\,p\,s}^{\,\,o}\left(t\right)=\int_{0}^{t}\,h_{\,p}\left(\eta\right)\cdot\,\,h_{\,s}^{\,o}\left(\,\,t-\eta\,\,\right)\,d\,\eta\qquad\cdots\,\Omega 0$$

との離散表現より

$$h_{p}(i dt) = \frac{1}{h_{a}^{o}(0)} \left\{ \frac{b_{pa}^{o}(i dt)}{dt} - h_{p}(0) \cdot h_{a}^{o}(i dt) - h_{p}(dt) \cdot h_{a}^{o}(\overline{i-1} \cdot dt) - \dots - h_{p}(\overline{i-1} \cdot dt) \cdot h_{a}^{o}(dt) \right\} \cdots (1)$$

とれによつてプロセスの特性が求められたので 後に用いるためデータを格納しておく。

第2のフェーズのセンサ診断時において、アイソレータ1の入力データは任意時点におけるセンサ出力信号である。13で格納されるデータをx(idt)、1=1~Nと表わす。15では次式の自己共分散関数を求める。

$$C_{XX}(\xi) = \frac{1}{T} \int_0^T x(t) \cdot x (t - \xi) dt$$

$$= \frac{1}{K_i \cdot dt} \cdot \sum_{i=0}^{K_i-1} x(idt) \cdot x(idt-\ell)dt \cdots (i)$$

1.6 では 1.5 の関数を用いて x(i 4t) を回帰モデルにあてはめた最適次数と係数値を求める。最適次数の決め方は従来のものと同様の方法を用いる。

$$x(t) = \sum_{j=1}^{M} x_j \cdot x(t-j dt) + y(t) \quad \cdots (2)$$

*1:回帰モデルの係数

M:最適次数

特別昭60-76619(5)

n(t): ホワイトノイズ

At:サンプリング時間々隔

11では16で求めた係数よりインペルス応答を求める。

$$h_{ps}(t) = \sum_{i=3}^{M} a_i \cdot h_{ps} (t-i dt)$$
 ... (3)

との応答にはプロゼスの特性とセンサ特性の両 方が含まれているので hps と保存アータ hpより センサのインパルス応答 hsを110で推定する。

$$h_{p,s}(t) = \int_0^t h_s(\eta) \cdot h_p(t-\eta) d\eta \qquad \cdots 02$$

との離散値裂現より

$$h_{s}(idt) = \frac{1}{h_{p}(0)} \left(\frac{h_{ps}(idt)}{dt} - h_{s}(0) \cdot h_{p}(idt) \right)$$

$$-h_s(dt) \cdot h_p(\overline{i-1} \cdot dt) - \cdots - h_s(\overline{i-1} \cdot dt) \cdot h_p(dt) \cdots 0$$

b_s(t)を用いて18でインテイシャル応答を求める。

$$S_{s}(t) = \sum_{j=1}^{K_{s}} h_{s}(t-jdt) \cdot dt \qquad \cdots (4)$$

央験室(又は実プラント)においてセンサ自身の正常応答時のインパルス応答が得られるものとする。例をはホワイトノイズをセンサに入力すれば前述と同じ方法を用いてセンサ自身のインパルス応答が得られる。 原投インパルスを入力してもよい。 あるいはステップ入力時の応

S_s(t)の整定値の 6 3.2 乡に達する時間より 1 9 でセンサの応答時間 r を求める。

20では19で求めた「について下記の判断 を行う。

(5)式が成立する時はセンサ応答時間が正常値より選くなつたと考え「センサ応答異常」の警報を22で発し、同時に

$$\frac{\tau}{\tau_0} \times 100\% \qquad \cdots (6$$

を印字する。 との値は正常値からの比率を表わ す。

(5)式が成立たない場合はセンサ診断を行りためアータ入力をくりかえすこととなる。

第3 図(A)(B)にはそれぞれ上記実施例における プロセスとセンサ及び計測データ間の関係が示 されており、第3 図(A)はセンサ3 1 に入力する プロセス特性 3 0 と計測されるセンサ出力ノイ メ3 2 を示しており、これは第1 図における各

答を数分してもインパルス応答が得られる。但しセンサが寒プラントに据付けられているのと同一環境下でセンサ自身のインパルス応答を得る必要がある。この応答を hos(t)とする。またプロセスのインパルス応答 (未知)を hp(t)とする。両特性を含むインパルス応答 hpoと hos , hpの関係は似式のたたみ込み殺分で表現される。

$$h_{ps}^{o}(t) = \int_{0}^{t} h_{p}(\eta) \cdot h_{s}^{o}(t - \eta) d\eta \cdots d\theta$$

離散化表現では下記の様になる。

$$h_{ps}^{o}(idt) = \sum_{j=0}^{\infty} h_{p}(jd\eta) \cdot h_{s}^{o}(idt - jd\eta) d\eta$$

$$= h_{p}(0) \cdot h_{s}^{o}(idt) dt \qquad (dt = d\eta \ge 75)$$

$$+ h_{p}(dt) \cdot h_{s}^{o}(idt - dt) dt$$

$$+ h_{p}(2dt) \cdot h_{s}^{o}(idt - 2dt) dt$$

、従つて

$$h_{p}(1dt) = \frac{1}{h_{s}^{0}(0)} \left\{ \frac{h_{ps}^{0}(1dt)}{dt} - h_{p}(0) \cdot h_{s}^{0}(1dt) - h_{p}(dt) \cdot h_{s}^{0}(\overline{i-1} \cdot dt) - h_{p}(2dt) \cdot h_{s}^{0}(\overline{i-2} \cdot dt) - \dots - h_{p}(\overline{i-1} \cdot dt) \cdot h_{s}^{0}(d\hat{v}) \right\}$$

họa (idt), hoa(0) ~ hoa(idt) は得られている。 故に切式より下記の式を順次計算すればプロセスのインパルス応答が得られる。

$$h_{p}(dt) = \frac{1}{h_{s}(0)} \left\{ \frac{h_{ps}(dt)}{dt} - h_{p}(0) \cdot h_{s}(dt) \right\}$$

$$h_{p}(2dt) = \frac{1}{h_{s}(0)} \left\{ \frac{h_{ps}(2dt)}{dt} - h_{p}(0) \cdot h_{s}(2dt) - h_{p}(dt) \cdot h_{s}(dt) \right\}$$

$$\vdots$$

$$h_{p}(\overline{1-1} \cdot dt) = \frac{1}{h_{s}(0)} \left\{ \frac{h_{ps}(\overline{1-1} \cdot dt)}{dt} - h_{p}(0) h_{s}(\overline{1-1} \cdot dt) - h_{p}(0) \right\}$$

$$h_p(dt) \cdot h_s(\overline{1-2} \cdot dt) - \cdots - h_p(\overline{1-2} \cdot dt) \cdot h_s(dt)$$

センサ応答診断時においては上で得たプロセス 特性を用いてセンサ自身の特性をとり出す。す なわちセンサのノイズ時系列アータを x(i)とする。 前と同様にして回帰モデルにあてはめ次にインパルス応答 hps(t) を求める。たたみ込み獠分衷現より以式の関係式を得る。

$$h_{ps}(t) = \int_{0}^{t} h_{s}(\eta) \times h_{p}(t-\eta) d\eta$$
 ... 02

但し hps:診断時のセンサとプロセス の両特性を含むインパルス

b。: 診断時センサ自身のインパ

離散化裝現を行い、 h p s(t) と h p(t) より h s(t)を得る。

従つて

$$h_{a}(idt) = \frac{1}{h_{p}(0)} \left\{ \frac{h_{ps}(idt)}{dt} - h_{a}(0) \cdot h_{p}(idt) - h_{a}(dt) \cdot h_{p}(\overline{i-1} \cdot dt) - \dots - h_{a}(\overline{i-1} \cdot dt) \cdot h_{p}(dt) \right\} \dots 03$$

故に hs(dt) ~ hs(idt) は順次求まる。

$$h_{s}(dt) = \frac{1}{h_{p}(0)} \cdot \left\{ \frac{h_{ps}(dt)}{dt} - h_{s}(0) \cdot h_{p}(dt) \right\}$$

$$h_{s}(2dt) = \frac{1}{h_{p}(0)} \left\{ \frac{h_{ps}(2dt)}{dt} - h_{s}(0) \cdot h_{p}(2dt) - h_{s}(dt) \cdot h_{p}(dt) \right\}$$

$$\vdots$$

$$h_{s}(\overline{i-1} \cdot dt) = \frac{1}{h_{p}(0)} \left\{ \frac{h_{ps}(\overline{i-1} \cdot dt)}{dt} - h_{s}(0) \cdot h_{p}(\overline{i-1} \cdot dt) \right\}$$

$$-h_s(dt) \cdot h_p(\overline{1-2} \cdot dt) - \dots - h_s(\overline{1-2} \cdot dt) \cdot h_p(dt)$$

とうして得たセンサ自身のインパルス応答 ha(t)を積分してインデイシャル応答を求める。

$$S_{a}(t) = \int_{0}^{t} h_{a}(\zeta) d\zeta$$

$$= \sum_{i=1}^{K_{a}} h_{a}(t-jdt) dt \qquad \cdots \Delta \phi$$

S₈(t)の整定値の 6 3.2 % に 達する時間は 診断時

センサの応答時間でである。(センサの正常応答状態において得たセンサ自身の正常時応答時間をで、とする)

との時にはセンサ応答時間が正常値より遅れて いると判断し従来通りに警報と出力を行う。

以上の如く本発明によれば診断前にセンサ自身の正常時応答時間で及びプロセスの特性 hp(t)を求めてこれらを参照データとして保管し、診断時はノイズ時系列データx(t)のみを収集し、hp(t)を用いてセンサのインパルス応答 hg(t)を得、更にてを推定してで。と比較しセンサ応答時間を診断するようになされているので、サンサの応答性異常を従来の装置より高精度且つ早期に診断できる等の優れた効果が奏せられるものである。

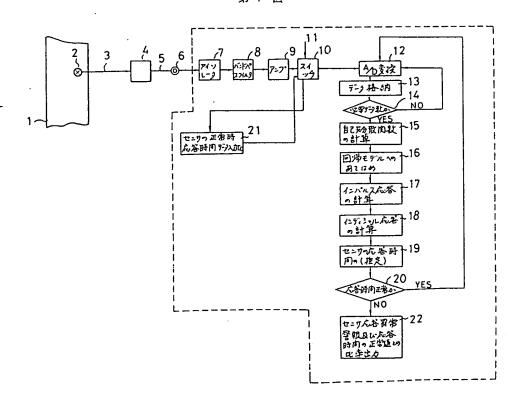
4. 図面の簡単な説明

第1図は従来例の構成を示す図、第2図は本 発明の一実施例の構成を示す図、第3図(A)(B)は それぞれ本発明の一実施例におけるプロセスと センサおよび計測データ間の関係を示す図である。

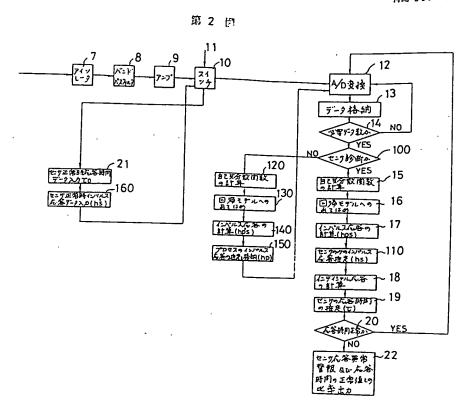
7 … アイソレータ、8 … ペンドパスフイルタ、9 … アンプ、10 … スイツチ、11 … 信号、12 … A/D 変換器、13 … アータの格納、14,20 ~ 150 … 計算処理、21 … センサ正常時応答時間データ入力かよび格納、22 … センサ応答異常發報かよび応答時間の正常値との比率出力、160 … センサ正常時インパルス応答データ入力かよび格納。

出顯人復代理人 弁理士 鈴 江 武 彦

第 1 図



特開昭60-76619(8)



第 3 図

